



Worthington  
Creyssensac

PARCE  
QU'ON  
N'ARRÊTE  
PAS LE  
PROGRÈS



CNR 75-100  
COMPRESSEURS SANS HUILE

# COMPRESSEURS SANS HUILE

Nombre d'industries, telles que l'agroalimentaire, l'électronique et le textile, doivent impérativement éliminer tout risque de contamination par l'huile dans leurs processus. Il est donc essentiel que leur air comprimé soit 100 % sans huile. Leur fiabilité exceptionnelle, leurs exigences d'entretien minimales et leurs faibles coûts d'exploitation font des compresseurs sans huile un excellent investissement.



## GAMME DE PISTONS CLEANAIR SANS HUILE

Conçu avec des composants de qualité supérieure et destiné à une utilisation intensive, le nouveau CleanAIR CNR fournit un air 100 % sans huile pour un large éventail d'applications industrielles. Grâce à sa conception intelligente, sa faible consommation d'énergie et ses exigences de maintenance minimales, son coût et son impact environnemental sont réduits au minimum.

### ① Un air parfaitement propre

Lorsque vos opérations nécessitent un air parfaitement propre, il n'est pas question de se contenter d'un air « techniquement sans huile ». La compression à injection d'huile, même filtrée, ne peut garantir que toutes les vapeurs d'huile, les aérosols et autres contaminants sont éliminés de l'air. Grâce à la technologie sans huile innovante intégrée au CleanAIR CNR, vous êtes certain de bénéficier d'un air parfaitement propre.

### ② Une fiabilité de premier ordre

Avec une durée de vie de 16000 heures, le CleanAIR CNR vous accompagnera efficacement sur le long terme. Cette fiabilité exceptionnelle est due à la qualité de ses composants et à sa technologie de compression. Comme le CleanAIR CNR n'utilise pas d'huile, il fonctionne plus longtemps et son entretien est minimal. Il est inutile de changer l'huile.

### ③ Une haute efficacité

La consommation d'énergie est un facteur important, car elle représente la majeure partie des coûts de fonctionnement d'un compresseur. Le CleanAIR CNR à entraînement direct est livré avec un grand nombre d'innovations (moteur à un seul palier, technologie de charge/remplissage, etc.) et atteint un très faible niveau de consommation d'énergie.



### ④ Faible niveau sonore

Grâce à ses matériaux et à son capot insonorisant, le CleanAIR CNR offre des niveaux de bruit très faibles (67 dB(A)). Avec ces performances peu bruyantes, sans précédent pour un compresseur à pistons sans huile, le CleanAIR CNR est adapté aux environnements sensibles au bruit.

### ⑤ Un contrôle avancé

Le CleanAIR CNR est fourni avec des fonctions de contrôle et de surveillance électroniques avancées. Le contrôleur à une seule touche est facile à utiliser, optimisant à la fois les performances et la fiabilité.



# APPLICATIONS SANS HUILE



## INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

En tant que fabricant dans l'agroalimentaire, vous le savez pertinemment : la qualité des produits et l'hygiène sont primordiales. C'est pourquoi vous choisissez uniquement de l'air comprimé 100 % sans huile.



## INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

Des conditions de production ultra-propres sont indispensables à la qualité des composants électroniques. Les experts de l'électronique savent que la qualité et la propreté sont essentielles. C'est pourquoi vous choisissez uniquement de l'air comprimé 100 % sans huile.



## INDUSTRIE CHIMIQUE ET PLASTURGIQUE

Dans l'industrie et la production chimiques, la pureté du produit est une nécessité absolue. C'est pourquoi vous choisissez uniquement de l'air comprimé 100 % sans huile.

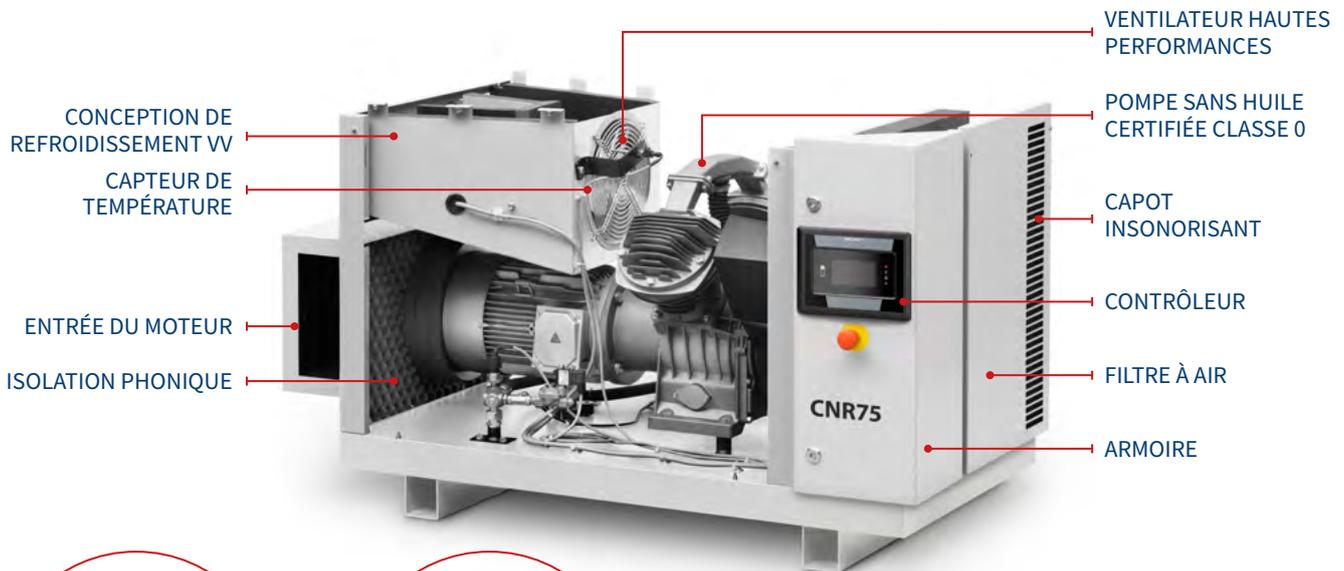


## INDUSTRIE TEXTILE

Fabriquer de beaux tissus aux couleurs et motifs les plus sophistiqués est un art. Les créateurs de mode confient leurs créations uniquement aux fabricants capables de fournir la plus haute qualité. C'est pourquoi vous choisissez uniquement de l'air comprimé 100 % sans huile.

Pour en savoir plus sur les industries et les applications types, rendez-vous sur le site [oilfreecompressors.eu](http://oilfreecompressors.eu)

# CleanAIR CNR



## POLYVALENCE

- Gamme complète avec différentes options de puissance (de 7 à 10 ch) et de pression (de 4 à 10 bar).
- Versions montées sur socle et sur réservoir disponibles.

## ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

- La technologie à entraînement direct garantit des économies d'énergie considérables par rapport aux compresseurs à entraînement par courroie.
- La technologie de démarrage/arrêt élimine les déchets pendant le cycle à vide.
- Moteur à un seul roulement pour réduire les frottements mécaniques.

## FONCTIONNEMENT CONTINU

Les compresseurs lubrifiés fonctionnent jusqu'à 20 % de leur temps de fonctionnement en mode refroidissement. Grâce à sa technologie sans huile et à son système de ventilateur interne, le CleanAIR CNR peut effectuer un cycle de service complet pour un fonctionnement ininterrompu.

## UN AIR DE QUALITÉ

- La pompe ISO 8573-1 de classe 0 produit un air 100 % propre certifié par le TÜV.
- Filtration hautement efficace pour une utilisation en toute sécurité.

## FIABILITÉ

- Vannes de la pompe d'entrée/sortie en acier inoxydable breveté.
- Coûts d'entretien les plus bas du marché.

# TECHNOLOGIE CleanAIR AVANCÉE

L'important est à l'intérieur. Or, à l'intérieur du CNR, vous trouverez le meilleur de la technologie de compression sans huile, pour un air de qualité sur lequel vous pouvez compter chaque jour.

## UNE POMPE ROBUSTE

- La pompe légère en aluminium empêche la formation de condensats, ce qui prolonge la durée de vie de votre équipement.
- Les vannes à disque en acier inoxydable offrent des performances et une fiabilité élevées, en plus de faciliter l'entretien.
- Les roulements à billes de vilebrequin scellés à vie pour usage intensif garantissent la qualité de l'air tout en minimisant les besoins d'entretien.
- Les pistons en V réduisent les vibrations au minimum.
- Les matériaux de pompe avancés et de haute qualité optimisent les performances et prolongent la durée de vie de l'appareil.



## UN ENTRAÎNEMENT CONÇU POUR L'EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE

- Le moteur à entraînement direct sans pertes de transmission assure d'importantes économies d'énergie.
- La transmission est directement reliée à la pompe pour réduire les pertes et l'utilisation d'énergie.
- Le moteur IP55 à 4 pôles et à isolation de classe F garantit un fonctionnement fiable dans des conditions difficiles.
- Monté sur un patin antivibrations, le moteur est conçu pour maintenir un niveau sonore minimal.

## UN CONTRÔLE TOTAL

Le CNR est fourni de série avec le contrôleur tactile Airlogic2T de pointe, qui vous donne un aperçu à l'écran et à distance des performances de votre compresseur :

- Grand écran tactile couleur de 4,3".
- Plus de 30 langues disponibles.
- Avertissements et alarmes signalant les défauts.
- Indication de l'état et du programme d'entretien.
- Visualisation en ligne des conditions de fonctionnement.
- Analyse des données du compresseur.





## VOUS UTILISEZ TOUJOURS DES BOUTEILLES D'AZOTE ?

Les systèmes de production d'azote associent un compresseur à un générateur d'azote pour créer une alternative durable et économique aux bouteilles ou à l'approvisionnement en vrac. Un système de production d'azote fournit une alimentation indépendante en azote, lorsque vous en avez besoin et à un coût minimal, éliminant ainsi les frais de commande, de transport, de stockage et de livraison.



INVESTISSEMENT  
RÉDUIT



BAISSE DES COÛTS  
D'ENTRETIEN



DURÉE DE VIE ACCRUE DU  
GÉNÉRATEUR

## BESOIN D'AZOTE ? COMPTEZ SUR CleanAIR

Vous utilisez et/ou produisez souvent de l'azote ? Le CleanAIR CNR est la solution hautes performances et économique pour votre système de production d'azote. Contrairement aux compresseurs lubrifiés, le CleanAIR CNR sans huile ne nécessite pas de filtration du carbone ou de traitement des condensats supplémentaires. Par conséquent, le CleanAIR CNR vous offre un encombrement compact, un entretien réduit et des interruptions minimales. Comme il ne compromet pas l'adsorbant du générateur d'azote, votre système durera aussi plus longtemps.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## PERFORMANCES

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air libre**			Puissance recommandée		Niveaux de bruit	Réservoir	Version
	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	ch	db(A)	l	
<b>CNR 75</b>	10	145	11	0.66	23.3	5.5	7.5	67	270 500	BM/TM*
<b>CNR 100</b>	10	145	15.5	0.93	32.8	7.5	10	69	270 500	BM/TM*

\* BM : monté sur socle – TM : monté sur réservoir.

\*\* Tension : 400 V/50 Hz.

\*\*\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-2009.

\*\*\*\* Niveau de bruit moyen, mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneurop / Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A).

Montage sur châssis



Montage sur réservoir



## CONDITIONS DE RÉFÉRENCE

Pression d'entrée en absolu	1 bar (14.5 psi)
Température de l'air d'admission et du fluide de refroidissement	20°C / 68°F
Débit d'air libre	mesuré à 7 bar



## DIMENSIONS

Modèle	Montage sur châssis			Réservoir de 270 l, monté sur réservoir			Réservoir de 500 l, monté sur réservoir		
	L (mm)	l (mm)	H (mm)	L (mm)	l (mm)	H (mm)	L (mm)	l (mm)	H (mm)
<b>CNR 75-100</b>	1442	808	871	1752	808	1315	1984	808	1457



Contactez votre représentant Worthington Kompressoren local



### Engagement

L'engagement définit parfaitement les opérations d'entretien : un service professionnel assuré par des personnes compétentes à l'aide de pièces d'origine de grande qualité.



[www.airwco.com](http://www.airwco.com)

### Confiance

La confiance se gagne en respectant nos promesses pour offrir des performances fiables et continues ainsi que des équipements durables.

### Efficacité

L'efficacité des équipements est garantie par un entretien régulier. Les pièces et services d'origine constituent un levier essentiel à l'efficacité de l'organisation de service.

