





TOUT FONTE PIXAIR®

De 1 à 10 ch Compresseurs montés sur réservoir ou sur châssis



# PIXAIR® WORTHINGTON CREYSSENSAC COMPRESSEURS TOUT FONTE

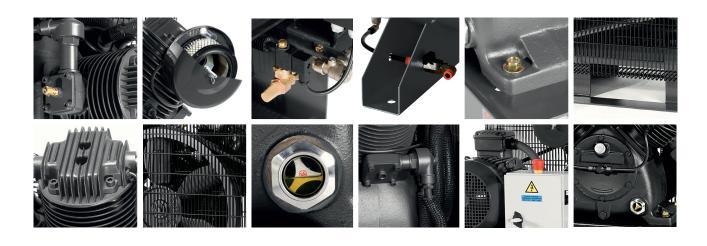
Réalisés à partir de blocs intégralement en fonte (carter, vilebrequin, cylindres, culasses, sièges de clapets), les compresseurs PIXAIR® sont des machines fiables et robustes.

La conception particulière de ces compresseurs, avec des cylindres intelligemment dimensionnés et un refroidissement efficace, leur permet de fonctionner à basse vitesse et basse température (les facteurs les plus susceptibles d'affecter les performances d'un compresseur à pistons étant un haut régime de fonctionnement et une température élevée).

Autant d'avantages qui font du PIXAIR® un compresseur de premier choix pour une utilisation intensive en atelier, dans le secteur automobile et dans les applications industrielles. Sa longévité exceptionnelle et son faible niveau sonore sont garantis même dans des conditions d'utilisation difficiles ou dans un environnement particulièrement contaminé.

Disponibles en versions montée sur châssis ou sur réservoir, avec ou sans capotage insonorisant, les compressurse PIXAIR® sont équipés en série de tous les composants de sécurité et de régulation nécessaires pour pouvoir être immédiatement raccordés à votre réseau d'air comprimé et mis en service.

Le design simple, fiable et robuste des compresseurs PIXAIR® vous garantit une durée de vie exceptionnelle et une réelle tranquillité d'esprit.



## Gamme PIXAIR® Pe 1 à 10 ch

#### PXR - COMPRESSEURS SUR RESERVOIR



- Modèles 1 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 4 ch.
- Démarreur direct ou étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.

Les compresseurs montés sur réservoir sont particulièrement faciles d'emploi et peuvent être facilement intégrés et raccordés à votre réseau d'air comprimé.

Le réservoir d'air, adapté à la taille du bloc, assure une régulation appropriée du compresseur et une disponibilité constante de l'air comprimé.

- Versions 10 et 15 bar.
- Réservoirs de 60 à 500 litres suivant le modèle.
- Débit de 9,6 à 78 m³/h.

#### PXR - COMPRESSEURS SUR CHASSIS



- Modèles 1 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 4 ch.
- Démarreur direct ou étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.

Grâce à leur conception compacte, les compresseurs montés sur châssis sont prêts à l'emploi et trouveront facilement leur place dans votre atelier.

Ils sont particulièrement recommandés si votre réseau actuel dispose d'une capacité de stockage de l'air suffisante.

- Versions 10 et 15 bars.
- Débit de 9,6 à 78 m³/h.

#### SXR - COMPRESSEURS INSONORISES



- Modèles 2 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 5,5 ch.
- Démarreur étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.

Les versions insonorisées sont disponibles sur châssis ou montées sur réservoirs, prêtes à être connectées à votre réseau d'air comprimé. Grâce à leur insonorisation et refroidissement efficaces, les machines peuvent être placées à proximité immédiate du poste de travail.

- Versions 10 et 15 bar.
- Châssis ou réservoirs de 50 à 500 litres suivant le modèle.
- Débit de 16,8 à 78 m³/h.

#### Compresseurs composants qualité

Les compresseurs PIXAIR® se composent de blocs intégralement en fonte qui fonctionnent à bas régime.

Chaque détail a été spécialement étudié pour garantir un fonctionnement optimal pendant des années:

- Refroidissement efficace
- Faible usure et contraintes minimales sur les pièces mobiles
- Entretien très réduit
- Faible niveau sonore pour un compresseur à piston

Le design des PIXAIR®, simple et robuste, se co composants essentiels du compresseur.

On obtient ainsi une machine facile d'utilisation réseau pour fournir de l'air comprimé de haute

Selon le modèle, les blocs compresseurs peuven mono- ou bi-étagés.

Les unités bi-étagées fonctionnent sur le princip cylindre), permettant un refroidissement optima

#### **VOLANT**

Volant bas régime en fonte à larges aubes. Le volant équilibré offre une grande stabilité à l'unité.





#### **FILTRES A AIR**

Filtres à air de grande taille, garantissant des pertes de charge minimales et un air de haute qualité. Faciles d'accès pour un entretien aisé et rapide.



#### **CYLINDRES**

En fonte, de dimensions adaptées et à grandes ailettes pour un régime et une température de fonctionnement faibles. La surface interne des cylindres assure une excellente lubrification et une usure limitée. La stabilité dimensionnelle de la fonte garantit des hautes performances, en continu.





Tous les modèles sont équipés d'un système de décharge leur permettant de démarrer à vide. Sur les blocs à deux étages, un système centrifuge haute fiabilité purge l'air des cylindres.

#### **MOTEUR ET REGULATION**

Moteurs en fonte avec protection IP55, classe F, pour une grande durée de vie, des performances élevées et une fiabilité à toute épreuve, même dans les conditions les plus difficiles. Régulation marche/arrêt par pressostat.



### re tranquillité d'esprit des années durant.

ncentre avant tout sur les

, prête à être raccordée à votre qualité.

t être à un ou deux cylindres,

e différentiel (deux étages par l et un rendement élevé.



#### **ENSEMBLE CLAPETS**

Clapets de grande taille pour des pertes de charge minimales et une puissance absorbée réduite.





#### **CULASSES**

En fonte, à grandes ailettes pour un refroidissement optimal.



# PISTON, BIELLE ET VILEBREQUIN

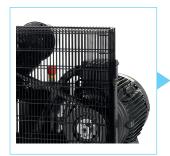
Vilebrequin en fonte. Régime de fonctionnement bas assurant une usure moindre, une température faible et une grande durabilité.



#### **CARTER**

Entièrement en fonte et solidement fixé au châssis. L'inertie importante garantit une grande stabilité à l'ensemble. L'indicateur de niveau d'huile permet de vérifier le niveau d'huile rapidement et en toute simplicité.





#### **PROTEGE-COURROIE**

Protège-courroie en acier, doté de points d'accès pour l'entretien, assurant une protection maximale de l'utilisateur.

#### PIXAIR® - COMPRESSEURS SUR RESERVOIR

- Blocs fabriqués intégralement en fonte
- Conçus spécifiquement pour un fonctionnement à bas régime (605 à 975 tr/min)
- Régulation par pressostat
- Démarrage à vide
- Protection du moteur IP55, classe F

- Entraı̂nement par courroie, protège-courroie en acier
- Large volant en fonte
- Compacts et stables
- Prêts à être branchés et mis en service
- Faible niveau sonore: 69 à 78 dB(A)





# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COMPRESSEURS SUR RESERVOIR

Description	<b>Puis</b> :	kW	Alimen- tation	Démar- rage	<b>Pression</b> bar	Réser- voir	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation tr/mn	Niveau Sonore dB(A)	Dimensions L - I - H mm	Poids de l'unité kg
1 cylindre/1	étaç	ge								Modèles	10 bai
PXR 160A	1	0,75	M/T	DD	10	60	9,6	840	69	1065 - 362 - 730	78
PXR 2200A	2	1,5	M/T	DD	10	200	16,8	650	72	1445 - 500 - 997	146
PXR 3200A	3	2,2	M/T	DD	10	200	22,8	870	73	1445 - 500 - 997	147,5
2 cylindres (e	n V)	/1	étage							•	
PXR 4300A	4	3	Т	DD	10	300	33	605	74	1690 - 520 - 988	193,5
PXR 5300A	5,5	4	T	DD /ET	10	300	42	840	75	1690 - 533 - 988	206
PXR 5500A	5,5	4	T	DD /ET	10	500	42	840	75	1971 - 620 - 1100	275,5
2 cylindres (e	n V)	/2	étage	s						•	
PXR 7500A	7,5	5,5	Т	DD /ET	10	500	49,8	975	76	1971 - 620 - 1131	301
PXR 8500A	7,5	5,5	T	DD /ET	10	500	63	780	75	1971 - 620 - 1220	336,5
PXR 10500A	10	7,5	Т	DD /ET	10	500	78	965	77	1971 - 620 - 1220	341
1 cylindre/2	étaç	ges								Modèles	15 ba
PXR 3300B	3	2,2	Т	DD	15	300	21	800	73	1690 - 520 - 1078	164,5
PXR 4300B	4	3	T	DD	15	300	25,8	640	74	1690 - 520 - 1098	197
PXR 5300B	5,5	4	T	DD	15	300	31,8	780	<i>7</i> 6	1690 - 520 - 1098	204
2 cylindres (e	n V)	/2	étage	s		•		•		•	•
PXR 6300B	5,5	4	T	DD /ET	15	300	34,2	680	<i>7</i> 6	1690 - 533 - 1008	228
PXR 7500B	7,5	5,5	Т	DD /ET	15	450	48	695	77	1971 - 620 - 1131	301
PXR 8500B	7,5	5,5	Т	DD /ET	15	450	56,1	700	76	1971 - 620 - 1220	333,5
PXR 10500B	10	7,5	Т	DD /ET	15	450	66	750	78	1971 - 620 - 1220	340
Alimontation: 1	\1 _	230 /	/1 /5O	T _ 10	)O /3 /50						

Alimentation: M = 230/1/50 T = 400/3/50 Démarreur: DD = Direct ET = Etoile-triangle Raccord de sortie d'air comprimé = Vanne sphérique G1/2"F

- Blocs fabriqués intégralement en fonte
- Conçus spécifiquement pour un fonctionnement à bas régime (605 à 965 tr/min)
- Régulation par pressostat
- Démarrage à vide
- Protection du moteur IP55, classe F

- Entraînement par courroie, protège-courroie en acier
- Large volant en fonte
- Compacts et stables
- Faciles à transporter par chariot élévateur à fourches
- Prêts à être branchés et mis en service
- Faible niveau sonore: 70 à 78 dB(A)





#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COMPRESSEURS SUR CHÂSSIS

Description	<b>Puiss</b> ch	kW	Alimenta- tion	Démar- rage	<b>Pression</b> bar	Réser- voir	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation tr/mn	Niveau Sonore dB(A)	<b>Dimensions</b> L - I - H mm	Poids de l'unité kg
1 cylindre/1	étaç	ŋe								Modèles	 10 bar
PXR 10A	1	0,75	M/T	DD	10	-	9,6	840	70	675 - 328 - 440	55
PXR 20A	2	1,5	M/T	DD	10	-	16,8	650	73	930 - 441 - 640	112,5
PXR 30A	3	2,2	M/T	DD	10	-	22,8	870	74	930 - 441 - 640	115
2 cylindres (	en V)	/1 é	tage		•					•	
PXR 40A	4	3	T	DD	10	-	33	605	75	945 - 452 - 570	137,5
PXR 55A	5,5	4	Т	DD/ET	10	-	42	840	76	945 - 526 - 570	150
2 cylindres (	en V)	/2 é	tages			•		•		•	
PXR 85A	7,5	5,5	Т	ET	10	-	63	780	76	1100 - 540 - 685	218,5
PXR 100A	10	7,5	Т	ET	10	-	78	965	78	1100 - 540 - 685	223
1 cylindre/2	étag	jes			•					Modèles	15 bar
PXR 30B	3	2,2	Т	DD	15	-	21	800	74	930 - 441 - 660	120,5
PXR 40B	4	3	T	DD	15	-	25,8	640	75	930 - 441 - 675	125
2 cylindres (	en V)	/2 é	tages		•	•	•	•			•
PXR 65B	5,5	4	T	DD/ET	15	-	34,2	680	77	965 - 447 - 590	158
PXR 85B	7,5	5,5	T	ET	15	-	56,1	700	77	1100 - 540 - 685	218
PXR 100B	10	7,5	Т	ET	15	-	66	750	78	1100 - 540 - 685	222

Alimentation: M = 230/1/50 T = 400/3/50Démarreur: DD = Direct ET = Etoile-triangleRaccord de sortie d'air comprimé = Vanne sphérique G1/2″F

#### PIXAIR SXR - COMPRESSEURS INSONORISES

- Capotage insonorisant en tôle laquée, assurant la parfaite ventilation du compresseur.
- Niveau sonore très favorable: implantation possible à proximité des lieux de travail.
- Accessibilité des composants par simple dépose des panneaux démontables.
- Equipement de série: bouton marche/arrêt, arrêt d'urgence, manomètre.
- Versions sur châssis ou sur réservoirs, pression 10 ou 15 bar.
- Versions sur châssis: raccordement nécessaire sur un réservoir tampon.
- Autres caractéristiques identiques aux versions PXR non insonorisées.





# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COMPRESSEURS INSONORISES

Description	<b>Puis</b>	sance	Alimenta- tion	Démar- rage	<b>Pression</b> bar	Réser- voir	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation	Niveau Sonore	Dimensions L - I - H	Poids de l'unité kg
1 cylindre/1 é	étage		-				,			Modèles	
SXR 20A	2	1,5	M/T	DD	10	-	16,8	650	64	1075 - 700 - 725	198
SXR 30A	3	2,2	M/T	DD	10	-	22,8	870	65	1075 - 700 - 725	198
SXR 2300A	2	1,5	M/T	DD	10	300	16,8	650	64,5	1690 - 700 - 1250	236
PXR 3300A	3	2,2	M/T	DD	10	300	22,8	870	65	1690 - 700 - 1250	236
2 cylindres (er	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	1 étc	ige								
<b>SXR 250A</b>	2	1,5	M/T	DD	10	50*	18,6	900	64	925 - 635 - 845	128
SXR 350A	3	2,2	M/T	DD	10	50*	27	1200	64	925 - 635 - 845	128
SXR 40A	4	3	T	DD	10	-	33	605	63	1075 - 700 - 725	217
SXR 55A	5,5	4	Т	DD/ET	10	-	42	840	62,3	1045 - 700 - 725	217
SXR 4300A	4	3	Т	DD	10	300	33	605	63	1690 - 700 - 1250	269
SXR 5300A	5,5	4	T	DD/ET	10	300	42	840	62,3	1690 - 700 - 1250	269
2 cylindres (er	n V)/:	2 éta	iges					•			
SXR 85A	7,5	5,5	T	ET	10	-	63	780	65,4	1170 - 760 - 780	286
<b>SXR 100A</b>	10	7,5	Т	ET	10	-	78	965	67,1	1170 - 760 - 780	286
SXR 8500A	7,5	5,5	Т	ET	10	500	63	780	65,4	1970 - 760 - 1380	402
SXR 10500A	10	7,5	Т	ET	10	500	78	965	67,1	1970 - 760 - 1380	402
2 cylindres (er	n V)/:	2 éta	iges					'		Modèles	15 bar
SXR 65B	5,5	4	T	DD/ET	15	-	34,2	680	64,5	1075 - 700 - 725	229
SXR 85B	7,5	5,5	Т	ET	15	-	56,1	700	64	1170 - 760 - 780	286
<b>SXR 100B</b>	10	7,5	Т	ET	15	-	66	750	65,7	1170 - 760 - 780	286
SXR 6300B	5,5	4	Т	DD/ET	15	300	34,2	680	68	1690 - 700 - 1250	302
SXR 8500B	7,5	5,5	Т	ET	15	450	56,1	700	64	1970 - 760 - 1380	452
SXR 10500B	10	7,5	Т	ET	15	450	66	750	65,7	1970 - 760 - 1380	452

Alimentation:

M = 230/1/50 T = 400/3/50

Démarrage:

DD = Direct ET = Etoile-triangle

Raccord de sortie d'air comprimé G½″F

(\*) compresseur sur châssis avec réservoir 50L intégré dans le capotage



# LE PARTAGE DE NOS VALEURS



#### PARTENARIAT

Le contact, la qualité d'écoute et la pérennité de nos relations commerciales sont indissociables de notre culture d'entreprise. Cette culture s'exprime par notre capacité à forger un partenariat de long terme avec notre réseau de distribution et de vente doté des compétences et de la proximité nécessaires à développer des solutions de production d'air comprimé pour nos clients.

Notre approche commerciale nous permet d'être reconnus sur le marché comme un partenaire fidèle, loyal et capable de s'engager dans une relation à long terme avec ses partenaires pour une réussite collective.

### COMPÉTENCE

Chaque personne de notre organisation contribue à notre réussite, grâce au développement de compétences individuelles qui bénéficient à tous les services de l'entreprise et au final, à nos clients. La satisfaction de nos clients ne peut être atteinte qu'en élargissant les compétences de notre personnel et de nos partenaires dans un esprit de responsabilité. Ce code de conduite est le garant de notre motivation, de notre efficacité et de notre aptitude à comprendre précisément les besoins de nos clients.

#### ÉVOLUTION

Notre stratégie de développement des produits et services repose sur une évolution continue de notre offre pour répondre aux attentes du marché et aux besoins de nos clients. Un investissement permanent dans le développement de nouveaux produits et le recours à des technologies innovatrices maintiennent la compétitivité de nos solutions d'air comprimé pour pérenniser la satisfaction de nos clients.

### VOTRE DISTRIBUTEUR







